

DURA LUBE C

TECHNISCHE INFORMATION

Lithiumseifenschmierfett

mechanisch hoch belastbar

wasserbeständig

Kennzeichnung nach DIN 51 502: KPF 2 K-30

Kennzeichnung nach ISO/DIS 6743-9: ISO-L-XCCHB 2

DURA Lube C wird zur Schmierung von Gleit- und Wälzlagern, auch solchen mit relativ hohem Schweißungsanteil, eingesetzt. Einsatzgebiete sind Industriemaschinen aller Art in einem weiten Gebrauchstemperaturbereich. Ein Festschmierstoffzusatz verbessert das Druckaufnahmevermögen und vermittelt Notlaufeigenschaften. DURA Lube C ist deshalb auch bei stoßweiser Belastung, Schwingungen und oszillierenden Bewegungen anwendbar.

TECHNICAL DATA SHEET

lubricating lithium soap based grease

high mechanical load capacity

water resistant

classification as per DIN 51 502: KPF 2 K-30

classification as per ISO/DIS 6743-9: ISO-L-XCCHB 2

DURA Lube C is used for the lubrication of slide and roller bearings, also for those with comparatively high slide friction. It is suitable for all kinds of industrial machines and can be used in a wide operating temperature range. The contained solid lubricant improves the pressure absorbing capacity and provides dry running properties. Therefore, DURA Lube C can also be used for impact loads, vibrations, and oscillating moves. Furthermore, this product is used for lubrication and as anticorrosion agent in the production of steel-wire ropes.

DURA Lube C

Farbe / Aussehen colour / appearance

schwarz black

NLGI-Klasse NLGI class

-35 bis +130 / from -35 up to +130

Temperaturbereich (°C) operating temperature range (°C)

Grundviskosität 40 °C viscosity of the base oil 40 °C

verdickter Lithiumseife thickener

Wassergehalt water content

Tropfpunkt (°C) drop point (°C)

Wälzpenetration / 0,1 mm

60 Doppelhübe 60 double strokes

60 000 Doppelhübe 60 000 double strokes

Fließdruck bei -35 °C flow pressure at -35 °C

Ölabscheidung oil separation

Wasserbeständigkeit water resistance evaluation

Korrosionsschutzverhalten (BMCOR-Test) corrosion behaviour (BMCOR-Test)

Oxidationsbeständigkeit 100 °C / 100 h oxidation stability 100 °C / 100 h

VKA Schweißkraft VKA weld load

160 °C

DIN ISO 2176

280

Bewertungstufe 1 grade 1 DIN 51 502 / T1

0,2 bar DIN 51 808

4 200 N DIN 51 350 / T4